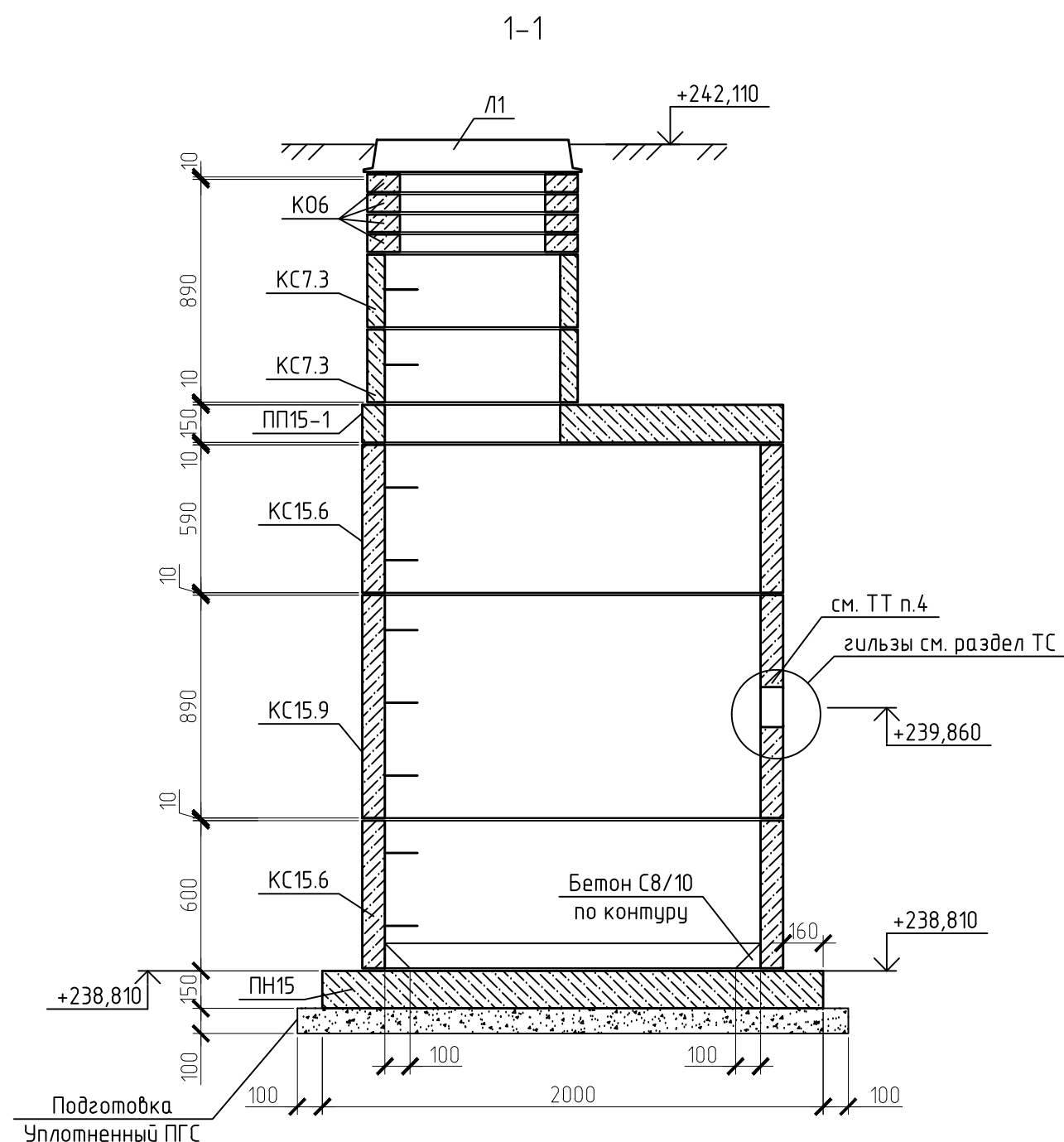




*стендовые кольца выполнить с ходовыми скобами

1 Схему расположения колодца см. чертежи марки ТС.

2 Наружные поверхности железобетонных колец, соприкасающиеся с грунтом, покрыть двумя слоями битумно-полимерной мастики МБПХ по СТБ 1262-2021 по слою грунтовок (раствор мастики в сольенте или уайт-спирите в соотношении 2:1). Общая толщина покрытия – 3,0 мм.

3 Все сборные элементы колодца при монтаже устанавливать на цементно-песчаном растворе марки М100 толщиной 10 мм.

4 Проем в колодце ДК-10 для прохода дренажного трубопровода выполнить с предварительной сверловкой по контуру проема отверстием диаметром 10 мм шагом 20 мм с последующим бетонированием зазоров между трубой и стенками проема бетоном класса С16/20 на мелком заполнителе. Расход бетона 0,01м³, общая длина рассверливаемых отверстий – 2,4м.

5 Антикоррозионную защиту крышки и корпуса люка выполнять на заводе изготовителе группой материала покрытия I, индекс покрытия “а”, согласно СН 2.01.07-2020 “Защита строительных конструкций от коррозии”. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Рекомендуется покрывать грунтовкой ГФ-021 (1 слой) и эмалью ПФ-115 зеленого цвета (или аналоги) (2 слоя). Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку 80 мкм. Общая площадь покраски для 1 люка – 0,8 м².

Восстановление покрытий, поврежденных в процессе транспортирования, хранения и монтажа выполнять на монтажной площадке. Срок службы лакокрасочного покрытия 2-5 лет, класс долговечности – низкий (L).

Формат А2